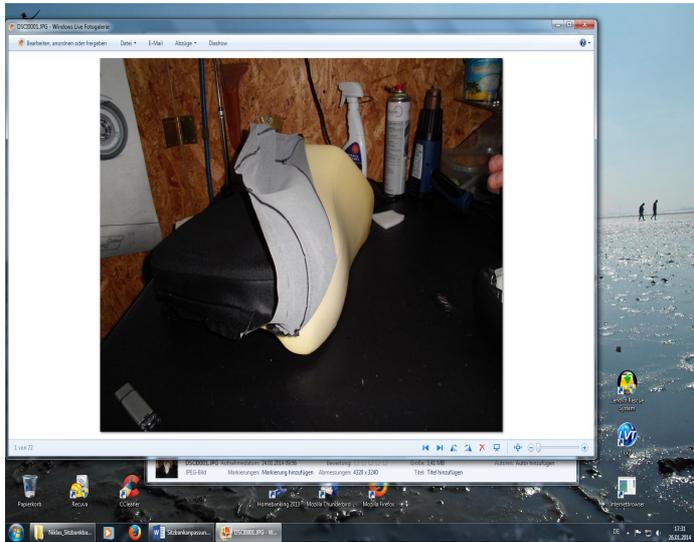
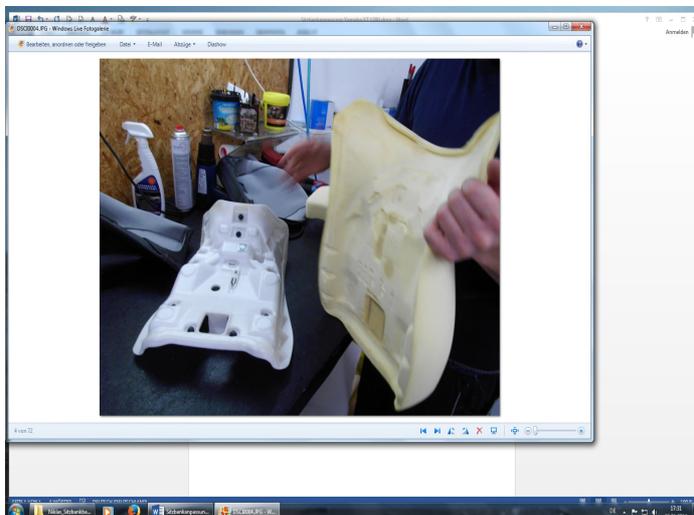
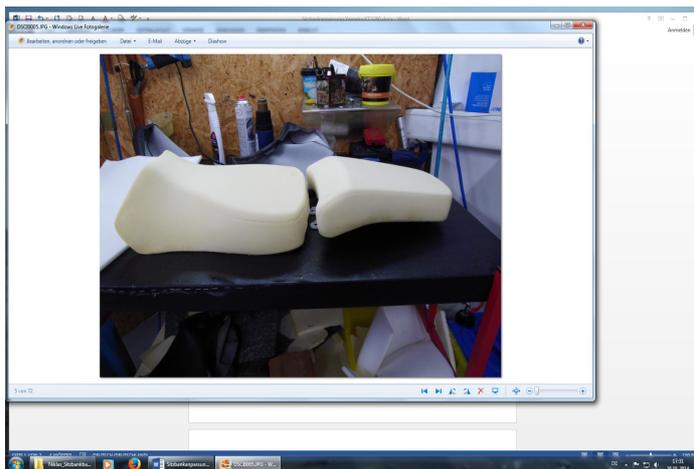


Sitzbankanpassung Yamaha XT 1200

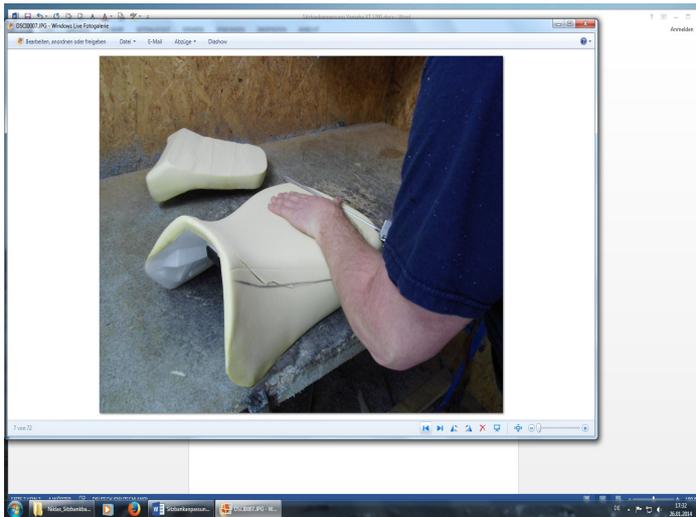
Der Bank wird „das Fell abgezogen“ ...



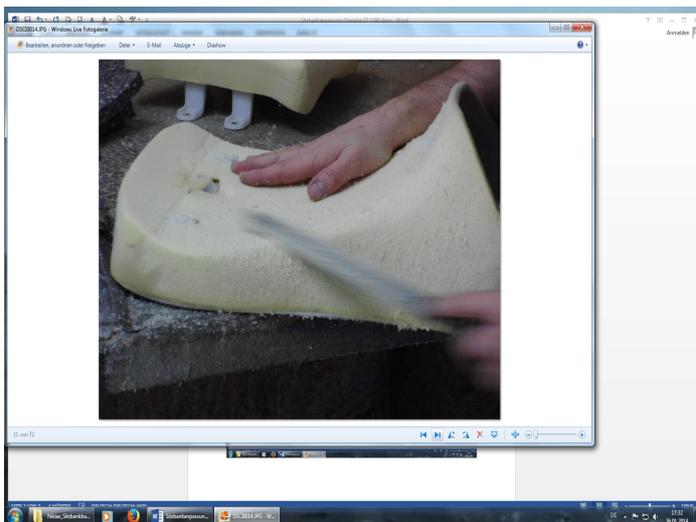
... sodass der Grundkorpus zur Ansicht gelangt...



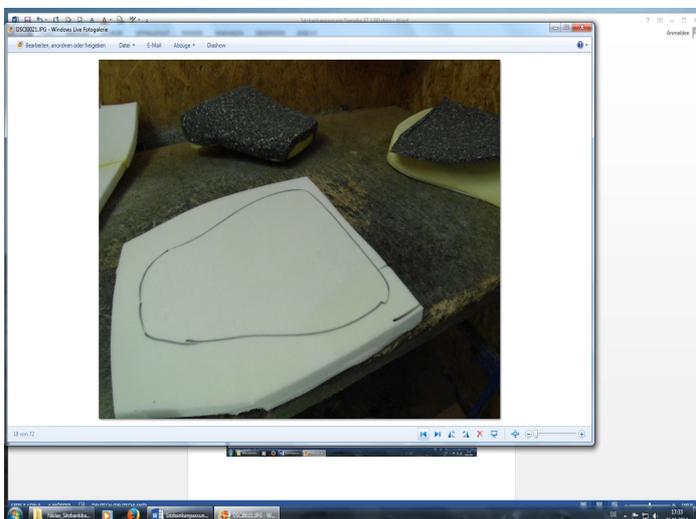
Der erste Schritt zum Neuaufbau beginnt



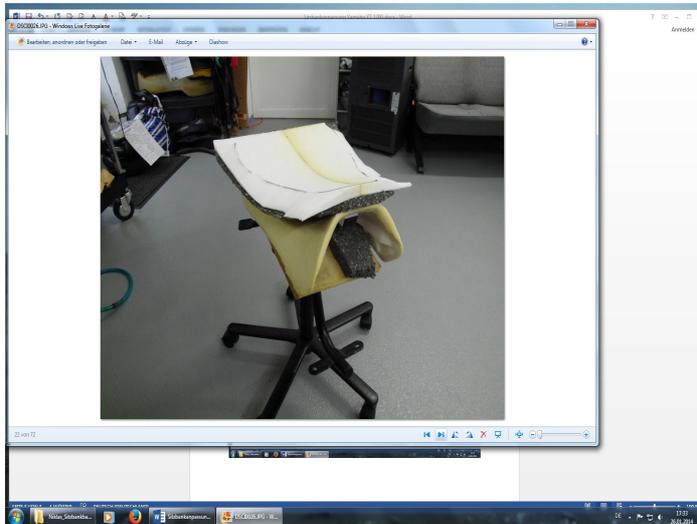
... Es wird soviel Schaumstoff entfernt das der Grundkörper mit einem Rest an Originalaufbau übrig bleibt.



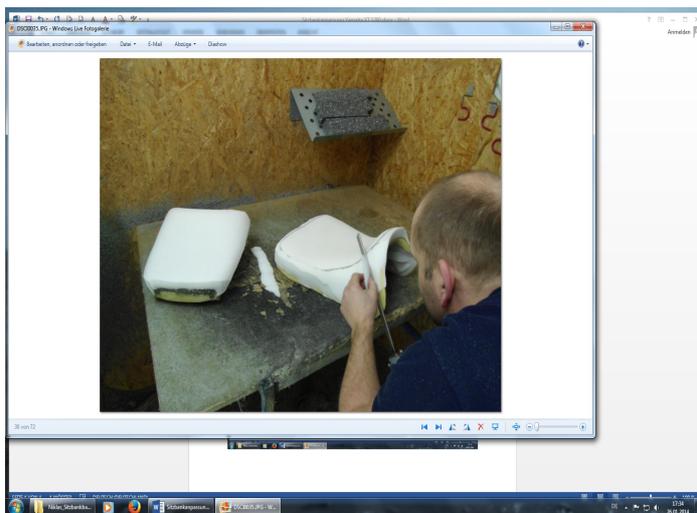
Erster Zuschnitt des zuvor mit dem Kunden abgestimmter Schaumstoff Stärke



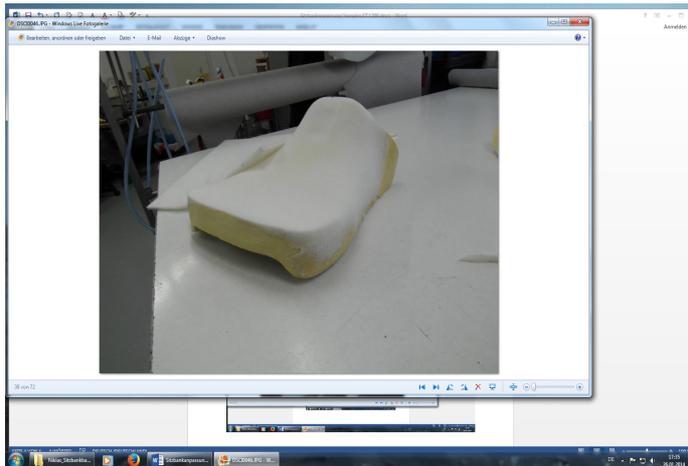
Probesitzen zum ersten eine X-Anzahl von weiteren Varianten folgen. Solange bis das richtige Sitzgefühl im Ansatz erreicht ist.



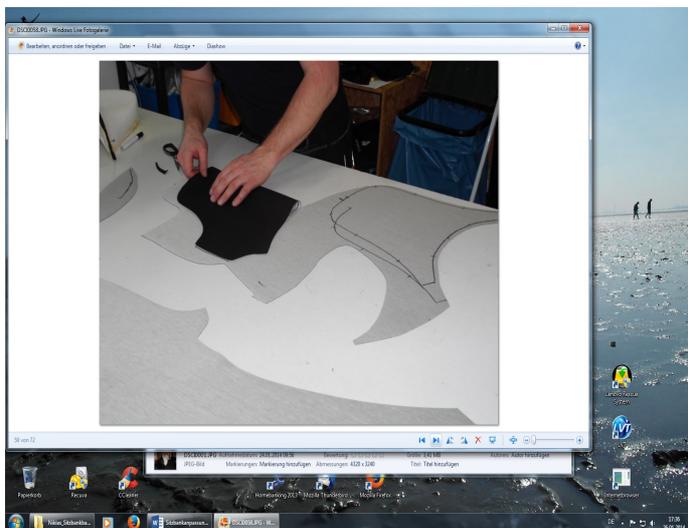
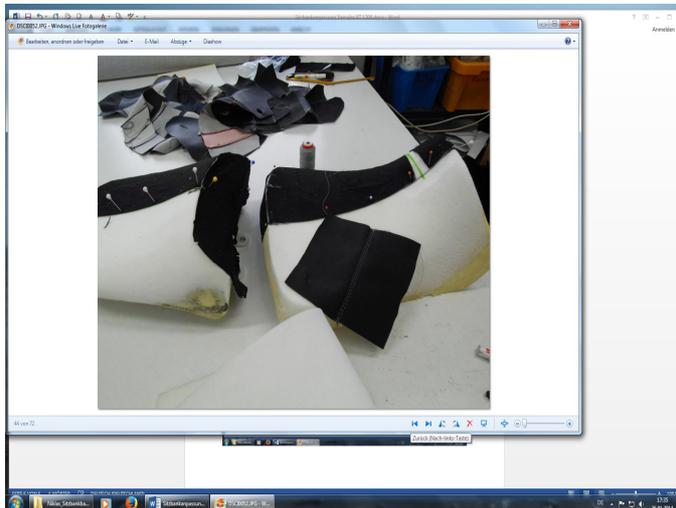
Hiernach wird die Kunststoffwahl am Grundaufbau sorgfältig verklebt und dem Kundenwunsch entsprechend zur späteren Sitzstruktur angepasst.



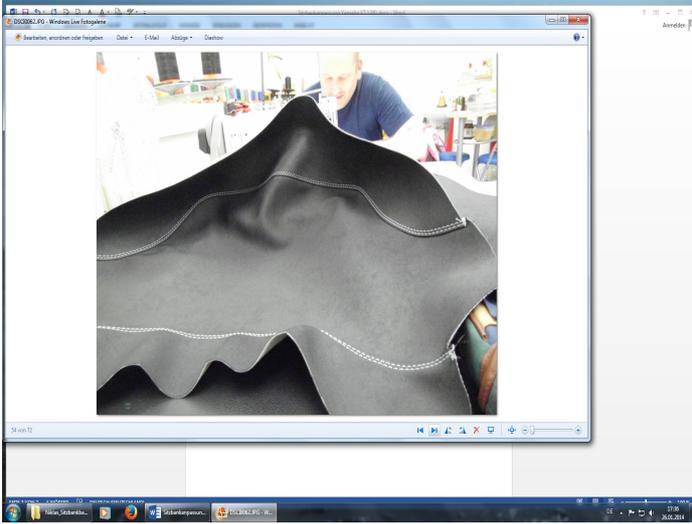
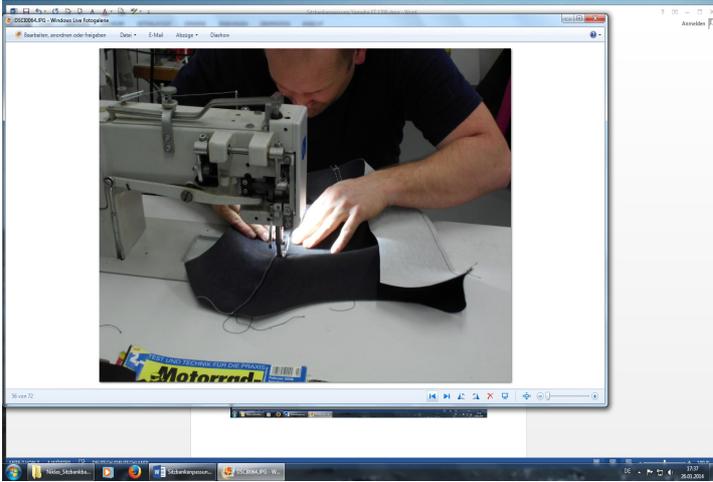
Fertig ...



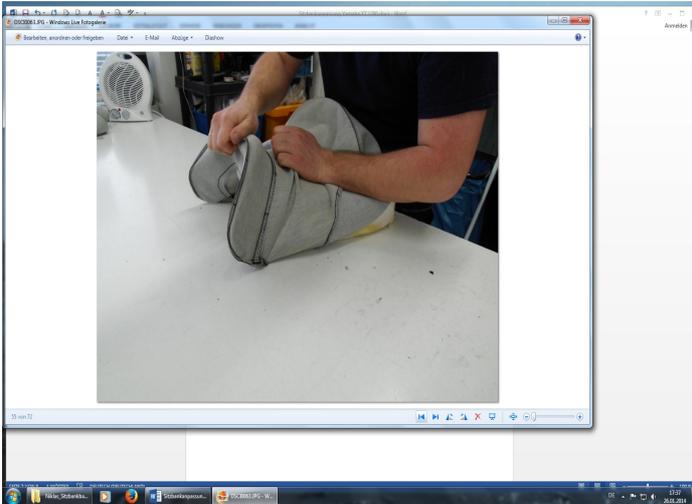
Schnittmuster und Lederauswahl bestimmen das spätere Design der Sitzbank.



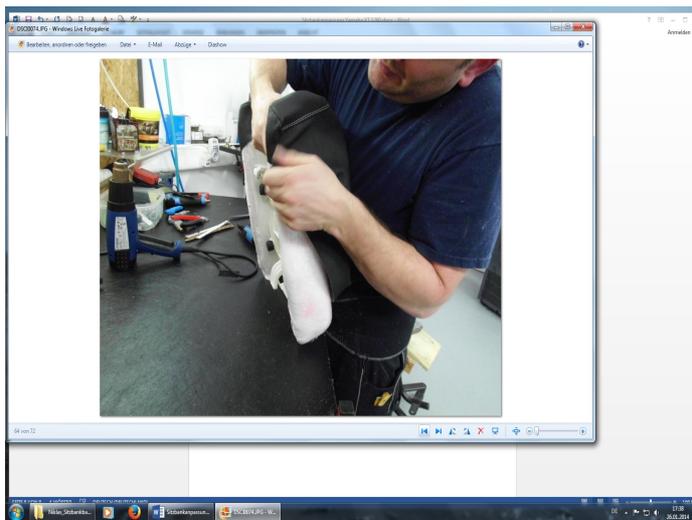
Feinste Handarbeit ist angesagt.



Erste Passprobe „auf Links“.



Kraftakt den Bezug auf den Schaumstoffsitz richtig zu platzieren



Fertig

